

EneOn®

ENERGY ON BOARD

GENERATORI MARINI



 **UFLEX**

INDICE

GENERATORI MARINI *pag. 4-5*

PANNELLI DI CONTROLLO EOB-3000[®] - EOB-1500[®] *pag. 6-7*

SERIE EM 3000 RPM *pag. 8-9*

SERIE EML 1500 RPM MEDIUM POWER *pag. 10-11*

SERIE EML 1500 RPM HIGH POWER *pag. 12-13*

SERIE ETL 1500 RPM *pag. 14-17*

SERIE EMV A GIRI VARIABILI *pag. 18-19*

SCHEMA GAMMA PRODOTTI *pag. 20-21*

ACCESSORI *pag. 22-25*

ASSISTENZA TECNICA *pag. 26*

La tua energia

Sia che navighi per piacere o per professione, Eneon® è in grado di fornire tutta l'energia che occorre garantendo sicurezza, comfort e massime prestazioni. La varietà della gamma dei prodotti Eneon® offre soluzioni su misura per rispondere ad ogni esigenza.

Eneon® vuol dire innovazione, affidabilità, sicurezza e sostenibilità. Con Eneon®, le più recenti tecnologie si uniscono all'esperienza di chi opera nel settore da molti anni.

La sicurezza di una scelta

Ovunque si navighi ed in ogni condizione atmosferica, Eneon® è una scelta sicura. L'affidabilità di Eneon® è anche nella garanzia internazionale: una rete ufficiale di distributori e officine nel mondo assicura ricambi e assistenza immediata.

GAMMA DI POTENZE

Compatti, silenziosi ed affidabili, con una gamma da 3 a 47 kVA, i Gruppi elettrogeni Marini Eneon sono progettati per garantire il comfort delle migliori imbarcazioni, a vela e a motore e per soddisfare gli armatori più esigenti.



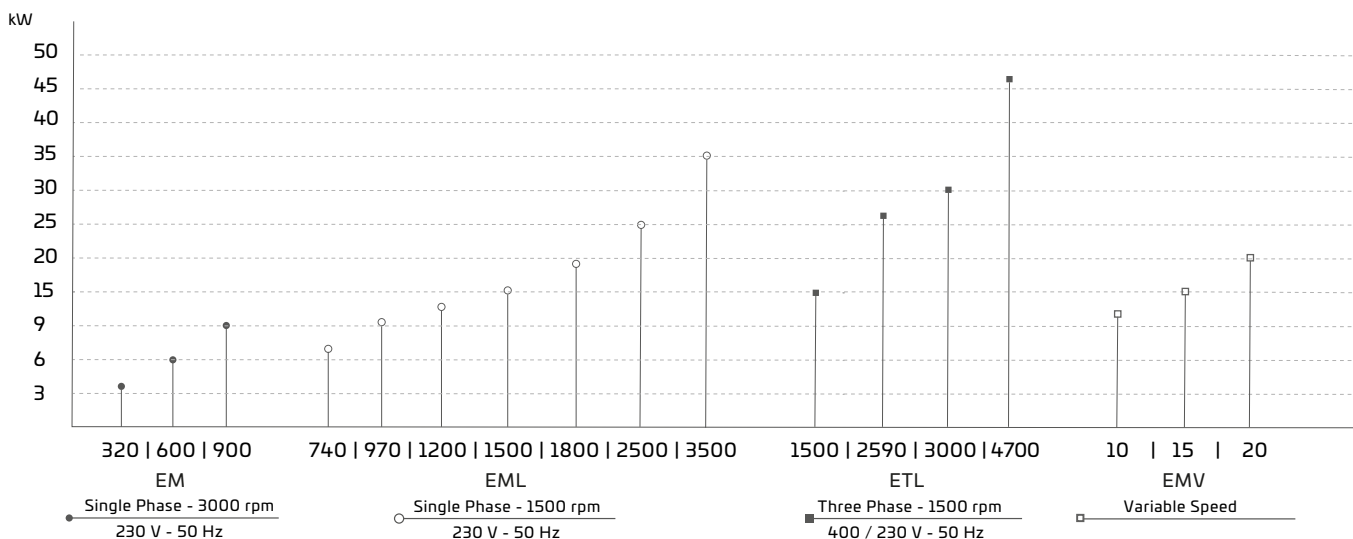
SERIE EM: 3,2 - 9 KVA



SERIE EML: 7,4 - 35 KVA



SERIE ETL: 15 - 47 KVA



CARATTERISTICHE

- Collegamenti su un lato
- Gestione elettronica
- Facile manutenzione
- Comando in locale e in remoto
- Dimensioni e rumorosità ridotti

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

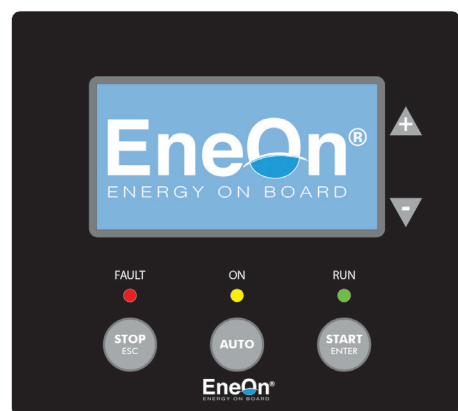
- **Cofanatura insonorizzata:** Realizzata interamente in alluminio marino (LEGA 5754 H111) verniciato a polveri.
- **Schede di comando EOB-3000[®] - EOB-1500[®]:** Schede di controllo e protezione del motore con display LCD, impermeabile. Fornite separatamente per ogni modello della serie EM a 3000 giri; fornite a bordo generatore per ogni modello delle serie EML / ETL a 1.500 giri.
- **Staffe ancoraggio generatore:** 4 staffe in acciaio, per fissare il generatore al piano dell'imbarcazione.
- **Pulsante emergenza:** Pulsante di emergenza posizionato a bordo gruppo per permettere l'arresto immediato, in caso di pericolo od avaria.
- **Manuali:** Manuali di uso ed installazione del generatore, con annessi manuali uso del motore ed alternatore.

ACCESSORI

- Kit marmitta silenziata
- Kit presa mare
- Valvola antisifone
- Separatore acqua gas
- Pompa elettrica gasolio
- Prefiltro gasolio con decantatore
- Filtro decantatore
- Pompa manuale estrazione olio

NORME DI RIFERIMENTO

- Certificati CE
- Potenza: ISO 8528
- Direttive Macchine: 2006/42/CE - 89/392/CEE - 98/37/CE
- Bassa tensione: 2006/95/CE-73/23/CEE-93/68/CEE
- Compatibilità Elettromagnetica: 2004/108/CE - 89/336/CEE - 93/68/CEE
- Emissione Acustica: 2005/88/CE - 2000/14/CE (solo per versione insonorizzata)



Pannello di controllo EOB-3000®

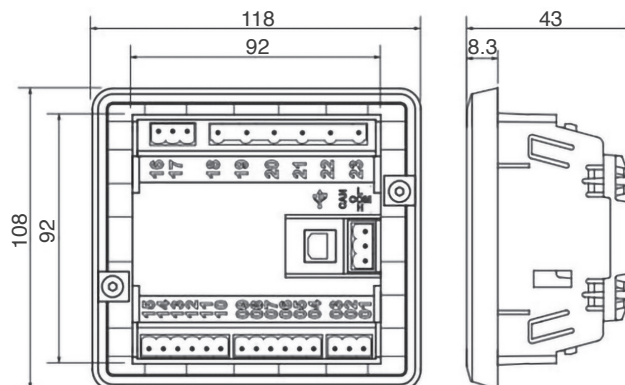
EOB-3000® è la più evoluta e completa scheda di comando e controllo per Generatori EneOn. Disponibile standard per la serie EM a 3000 giri, permette di consultare e monitorare costantemente tutti i principali parametri elettrici e meccanici. Il controllo EOB-3000 è installato a distanza, e collegato tramite cavo ai generatori della serie EM. Il controllo EOB-3000 non è espandibile

Allarmi

- Bassa pressione olio
- Alta temperatura acqua
- Alta temperatura riser scarico
- Avaria carica batteria
- Mancato avviamento
- Avaria meccanica
- Bassa frequenza generatore
- Alta frequenza generatore
- Bassa tensione batteria
- Bassa tensione alternatore
- Alta tensione alternatore
- Scadenza manutenzione
- Sovraccarico generatore

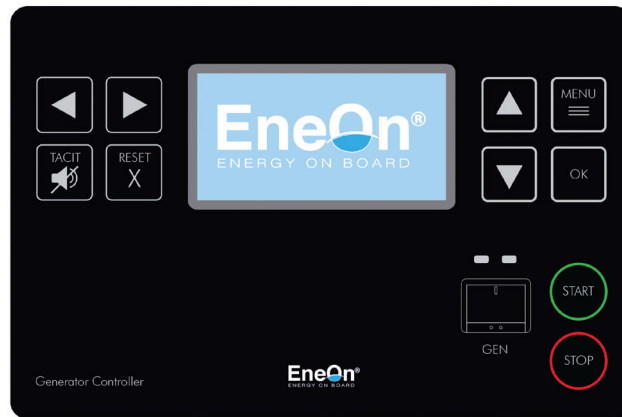
Misure

- Volt Generatore (V)
- Ampere (A)
- Frequenza (Hz)
- Volt batteria (Vcc)
- Pressione olio (bar)
- Temperatura motore (°C)
- Ore per la manutenzione



Dimensioni EOB-3000®

PANNELLO DI CONTROLLO EOB-1500[®] - 3C0025126P



Pannello di controllo EOB-1500[®]

EOB-1500[®], per Generatori Marini EneOn serie EML/ETL a 1500 giri, oltre a monitorare costantemente tutti i principali parametri elettrici e meccanici dei Generatori, è **dotato di un bus di comunicazione J1939** per collegare dispositivi esterni che estendono le funzionalità dell'unità di controllo.

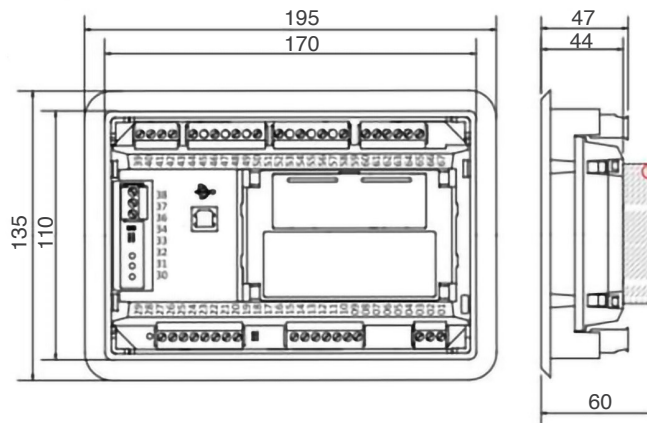
Il controllo EOB-1500 è installato standard a bordo gruppo, ordinando un kit opzionale pannello+cavo (codice 24811A) è possibile installare un secondo pannello remoto

Allarmi

- Bassa pressione olio
- Alta temperatura acqua
- Alta temperatura riser scarico
- Avaria carica batteria
- Mancato avviamento
- Avaria meccanica
- Bassa frequenza generatore
- Alta frequenza generatore
- Bassa tensione batteria
- Bassa tensione alternatore
- Alta tensione alternatore
- Scadenza manutenzione
- Sovraccarico generatore

Misure

- Volt Generatore (V)
- Ampere (A)
- Frequenza (Hz)
- Volt batteria (Vcc)
- Pressione olio (bar)
- Temperatura motore (°C)
- Ore per la manutenzione



Dimensioni EOB-1500[®]

Caratteristiche

- Collegamento su un lato
- Facile manutenzione
- Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	EM320 - 3C0024705B	EM600 - 3C0024706D	EM900 - 3C0024707F
Potenza max	3.20 kVA/kW	6.00 kVA/kW	9.00 kVA/kW
Fase	Monofase	Monofase	Monofase
Corrente	14.00 A	26.00 A	40.00 A
Tensione	230 V*	230 V*	230 V*
Frequenza	50 Hz*	50 Hz*	50 Hz*
Avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Acqua mare	Acqua mare	Acqua mare
Dimensioni versione aperta	N.D.	N.D.	N.D.
Peso versione aperta	N.D.	N.D.	N.D.
Dimensioni versione insonorizzata	580x425x520 mm	650x480x540 mm	800x500x565 mm
Peso versione insonorizzata	99 kg	152 kg	216 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	0.32 m³/min	0.32 m³/min	0.40 m³/min

Motore

Modello	YANMAR L70N	KUBOTA Z482	KUBOTA D722
Raffreddamento	Acqua mare/Aria	Con scambiatore	Con scambiatore
Giri al minuto RPM	3000	3000	3000
Numero di cilindri	1	2	3
Cilindrata	320 cc	479 cc	719 cc
Alesaggio	78 mm	67 mm	67 mm
Corsa	67 mm	68 mm	68 mm
Rapporto di compressione: 1	20.00	23.00	23.00
Capacità coppa dell'olio	1.10 l	2.10 l	2.70 l
Capacità pompa acqua dolce	-	2.70 l	2.70 l
Portata fluido refrigerante	-	22.00 l/min	22.00 l/min
Portata pompa acqua di mare	20.00 l/min	12.00 l/min	12.00 l/min
Calore emesso	-	34.00 kcal/min	51.00 kcal/min
Angolo max di installazione	10° continuo / 22.5° intermittente		
Regolatore di giri	Meccanico	Meccanico	Meccanico
Consumo a mezzo carico	0.80 l/h	1.60 l/h	1.90 l/h
Consumo a pieno carico	1.30 l/h	2.70 l/h	3.60 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel: Spec EN 590 -ASTM D975		

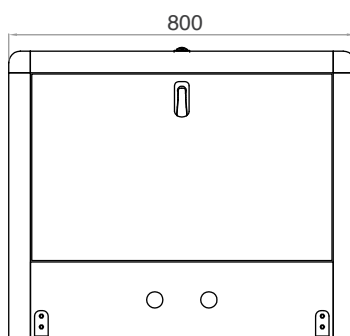
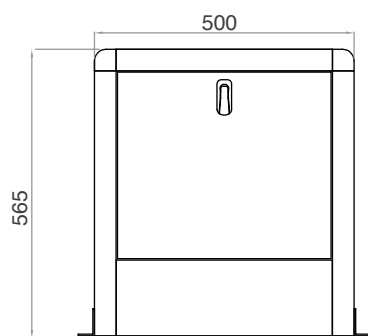
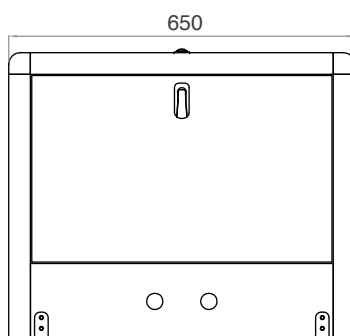
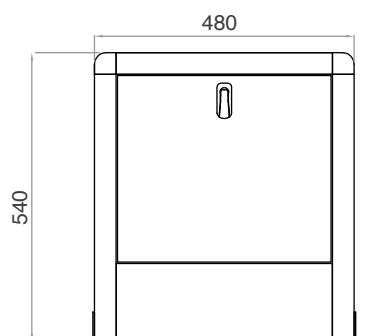
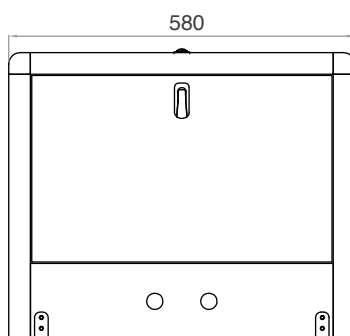
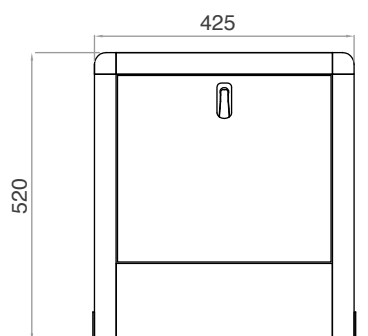
* Modelli disponibili su richiesta a 240/120V - 60Hz

Alternatore

Sincrono, monosupporto, senza spazzole, 2 poli, monofase, raffreddato ad acqua di mare, classe di isolamento "H".

Connessioni

Modello	EM320	EM600	EM900
Sezione minima cavo di potenza	3G2,5	3G2,5	3G6
Max prevalenza pompa carburante	0.50	0.50	0.50
Tubazione mandata carburante	Ø 8 mm	Ø 8 mm	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT	3/8 NPT	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.00	1.22	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 20 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 40 mm
Contropressione massimo scarico	500	500	500
Tensione nominale batteria	12 V	12 V	12 V
Min CCA rating	400 A; 50 Ah	400 A; 50 Ah	540 A; 70 Ah
Sezione minima cavo batteria	35 mm	35 mm	50 mm



EM320 - 3C0024705B



EM600 - 3C0024706D



EM900 - 3C0024707F

Caratteristiche

- Collegamento su un lato
- Gestione elettronica
- Facile manutenzione
- Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	EML740 - 3C0024708H	EML970 - 3C0024709K	EML1200 - 3C0025421S
Potenza max	7.40 kVA/kW	9.70 kVA/kW	12.00 kVA/kW
Fase	Monofase	Monofase	Monofase
Corrente	32.00 A	42.00 A	52.00 A
Tensione	230 V*	230 V*	230 V*
Frequenza	50 Hz*	50 Hz*	50 Hz*
Avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Aria	Aria	Aria
Dimensioni versione aperta	800x490x620 mm	900x490x625 mm	910x550x680 mm
Peso versione aperta	265 kg	292 kg	362 kg
Dimensioni versione insonorizzata	910x540x670 mm	1010x540x675 mm	1020x600x730 mm
Peso versione insonorizzata	275 kg	302 kg	372 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	0.71 m³/min	0.96 m³/min	1.21 m³/min

Motore

Modello	KUBOTA D1105-BG	KUBOTA V1505-BG	KUBOTA D1703-BG
Raffreddamento	Con scambiatore	Con scambiatore	Con scambiatore
Giri al minuto RPM	1500	1500	1500
Numero di cilindri	3	4	3
Cilindrata	1124 cc	1499 cc	1647 cc
Alesaggio	78 mm	78 mm	87 mm
Corsa	78 mm	78 mm	92 mm
Rapporto di compressione: 1	22.00	22.00	23.00
Capacità coppa dell'olio	4.00 l	4.30 l	7.00 l
Portata fluido refrigerante	15.90 l/min	15.90 l/min	37.90 l/min
Portata pompa acqua di mare	18.90 l/min	18.90 l/min	37.90 l/min
Calore emesso	45.00 kcal/min	53.00 kcal/min	72.00 kcal/min
Angolo max di installazione	10° continuo / 22.5° intermittente		
Regolatore di giri	Meccanico	Meccanico	Meccanico
Consumo a mezzo carico	1.50 l/h	1.90 l/h	2.70 l/h
Consumo a pieno carico	2.70 l/h	3.40 l/h	4.20 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975		

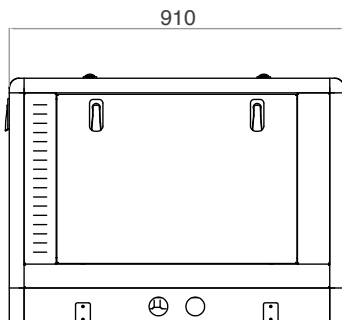
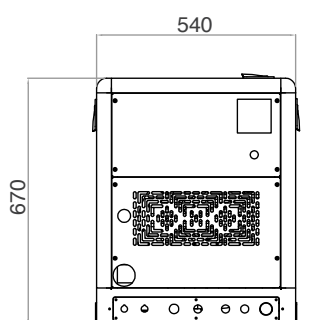
* Modelli disponibili su richiesta a 240/120V - 60Hz

Alternatore

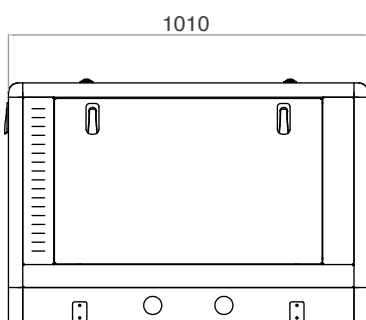
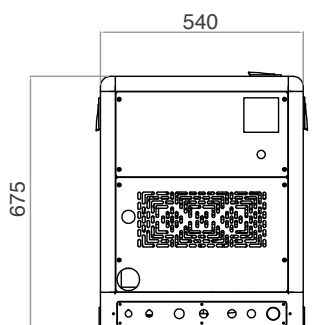
Sincrono, monosupporto, senza spazzole, 2 poli, monofase, raffreddato ad aria, classe di isolamento "H".

Connessioni

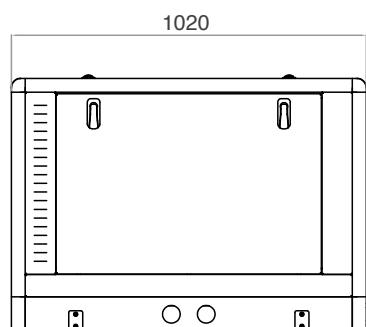
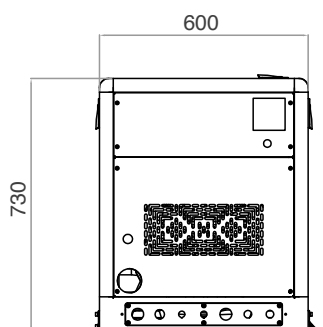
Modello	EML740	EML970	EML1200
Sezione minima cavo di potenza	3G6	3G10	3G10
Max prevalenza pompa carburante	0.80	0.80	0.80
Tubazione mandata carburante	Ø 8 mm	Ø 8 mm	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT	3/8 NPT	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.22	1.22	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 50 mm	Ø 50 mm	Ø 60 mm
Contropressione massimo scarico	500	500	500
Tensione nominale batteria	12 V	12 V	12 V
Min CCA rating	540 A; 70 Ah	540 A; 70 Ah	670 A; 100 Ah
Sezione minima cavo batteria	50 mm	50 mm	50 mm



EML740 - 3C0024708H



EML970 - 3C0024709K



EML1200 - 3C0025421S

Caratteristiche

- Collegamento su un lato
- Gestione elettronica
- Facile manutenzione
- Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	EML1500 - 3C0026241V	EML1800 - 3C0025422U	EML2500 - 3C0025423W	EML3500 - 3C0025425A
Potenza max	15.00 kVA/kW	18.00 kVA/kW	25.00 kVA/kW	35.00 kVA/kW
Fase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase
Corrente	65.00 A	78.00 A	109.00 A	150.00 A
Tensione	230 V*	230 V*	230 V*	230 V*
Frequenza	50 Hz*	50 Hz*	50 Hz*	50 Hz*
Avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Aria	Aria	Aria	Aria
Dimensioni versione aperta	1010x550x680 mm	1010x550x680 mm	1460x650x850 mm	1460x680x850 mm
Peso versione aperta	382 kg	385 kg	647 kg	685 kg
Dimensioni versione insonorizzata	1130x600x735 mm	1130x600x735 mm	1430x670x860 mm	1600x700x900 mm
Peso versione insonorizzata	397 kg	400 kg	662 kg	700 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	-	1.43 m³/min	2.20 m³/min	2.20 m³/min

Motore

Modello	YANMAR 4TNV88-GYM	KUBOTA V2403-BG	KUBOTA V3300-BG	KUBOTA V3800-BG
Raffreddamento	Con scambiatore	Con scambiatore	Con scambiatore	Con scambiatore
Giri al minuto RPM	1500	1500	1500	1500
Numero di cilindri	4	4	4	4
Cilindrata	1995 cc	2434 cc	3318 cc	3769 cc
Alesaggio	84 mm	87 mm	98 mm	100 mm
Corsa	90 mm	102 mm	110 mm	120 mm
Rapporto di compressione: 1	19.1	23.20	22.60	22.60
Capacità coppa dell'olio	7.4 l	8.00 l	13.20 l	13.20 l
Portata pompa acqua di mare	-	26.50 l/min	49.50 l/min	49.50 l/min
Calore emesso	-	88.00 kcal/min	111.00 kcal/min	111.00 kcal/min
Angolo max di installazione	10° continuo / 22.5° intermittente	10° continuo / 22.5° intermittente	10° continuo / 22.5° intermittente	10° continuo / 22.5° intermittente
Regolatore di giri	Meccanico	Elettronico	Elettronico	Elettronico
Consumo a mezzo carico	-	3.40 l/h	5.60 l/h	5.70 l/h
Consumo a pieno carico	4.5 l/h	6.10 l/h	8.00 l/h	9.10 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975			

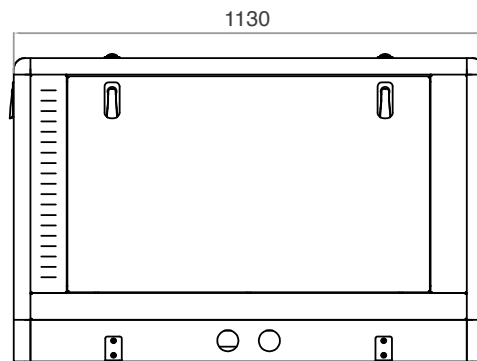
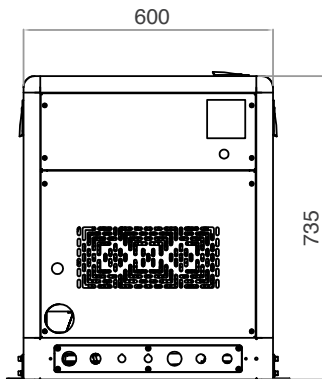
* Modelli disponibili su richiesta a 240/120V - 60Hz

Alternatore

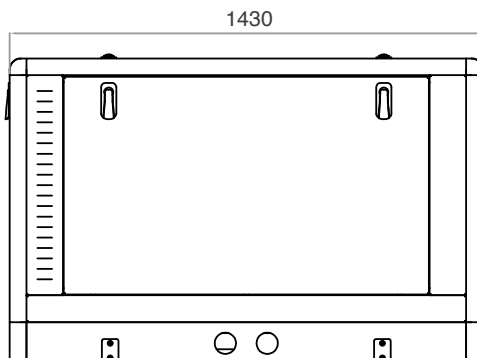
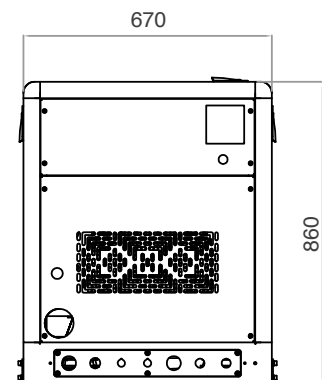
Sincrono, monosupporto, senza spazzole, 2 poli, monofase, raffreddato ad aria, classe di isolamento "H".

Conessioni

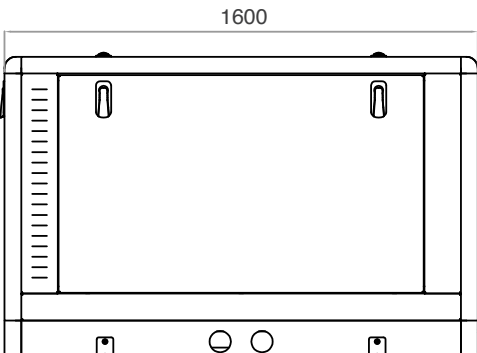
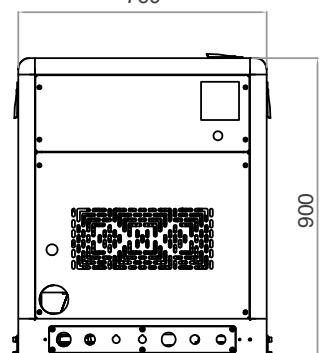
Modello	EML1500	EML1800	EML2500	EML3500
Sezione minima cavo di potenza	25 mmq	25 mmq	25 mmq	25 mmq
Max prevalenza pompa carburante	0.80	0.80	0.80	0.80
Tubazione mandata carburante	Ø 8 mm	Ø 8 mm	Ø 8 mm	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm	Ø 6 mm	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT	3/8 NPT	3/8 NPT	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.22	1.22	1.22	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 76 mm	Ø 76 mm
Contropressione massimo scarico	500	500	500	500
Tensione nominale batteria	12 V	12 V	12 V	12 V
Min CCA rating	670 A; 100 Ah	670 A; 100 Ah	670 A; 100 Ah	670 A; 100 Ah
Sezione minima cavo batteria	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm



EML1500 - 3C0026241V
EML1800 - 3C0025422U



EML2500 - 3C0025423W



EML3500 - 3C0025425A

Caratteristiche

- Collegamento su un lato
- Gestione elettronica
- Facile manutenzione
- Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	ETL1500 - 3C0025426C	ETL2590 - 3C0024713A	ETL3000 - 3C0024714C
Potenza max	15.00 kVA	25.00 kVA	30.00 kVA
Fase	Trifase	Trifase	Trifase
Corrente	22.00 A	34.00 A	45.00 A
Tensione	400/230 V + N*	400/230 V + N*	400/230 V + N*
Frequenza	50 Hz*	50 Hz*	50 Hz*
Avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Aria	Aria	Aria
Dimensioni versione aperta	950x550x680 mm	1010x550x680 mm	1460x650x850 mm
Peso versione aperta	362 kg	433 kg	652 kg
Dimensioni versione insonorizzata	1020x600x730 mm	1130x600x735 mm	1430x670x860 mm
Peso versione insonorizzata	372 kg	448 kg	670 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	1.21 m³/min	1.43 m³/min	2.20 m³/min

Motore

Modello	KUBOTA D1703-BG	KUBOTA V2403-BG	KUBOTA V3300-BG
Raffreddamento	Con scambiatore	Con scambiatore	Con scambiatore
Giri al minuto RPM	1500	1500	1500
Numero di cilindri	3	4	4
Cilindrata	1647 cc	2434 cc	3318 cc
Alesaggio	87 mm	87 mm	98 mm
Corsa	92 mm	102 mm	110 mm
Rapporto di compressione: 1	23.00	23.20	22.60
Capacità coppa dell'olio	7.00 l	8.00 l	13.20 l
Portata fluido refrigerante	37.90 l/min	37.90 l/min	43.50 l/min
Portata pompa acqua di mare	37.90 l/min	26.50 l/min	49.50 l/min
Calore emesso	72.00 kcal/min	88.00 kcal/min	111.00 kcal/min
Angolo max di installazione	10° continuo / 22.5° intermittente		
Regolatore di giri	Meccanico	Elettronico	Elettronico
Consumo a mezzo carico	2.70 l/h	3.40 l/h	5.60 l/h
Consumo a pieno carico	4.20 l/h	6.10 l/h	8.00 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975		

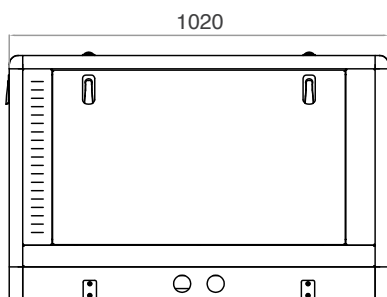
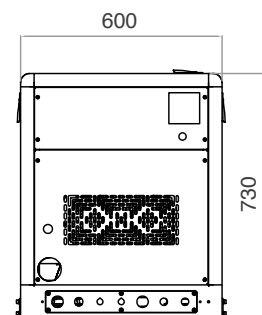
* Modelli disponibili su richiesta a 440/254V - 60Hz

Alternatore

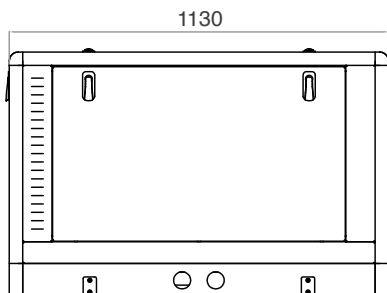
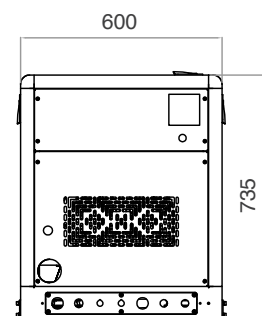
Sincrono, monosupporto, senza spazzole, 2 poli, trifase, raffreddato ad aria, classe di isolamento "H".

Conessioni

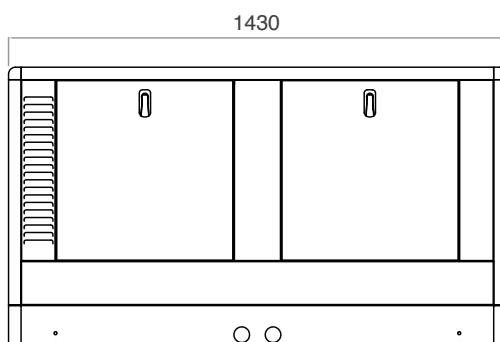
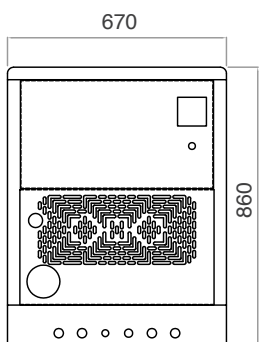
Modello	ETL1500	ETL2590	ETL3000
Sezione minima cavo di potenza	3G10	5G6	5G10
Max prevalenza pompa carburante	0.80	0.80	0.80
Tubazione mandata carburante	Ø 8 mm	Ø 8 mm	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm	Ø 6 mm	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT	3/8 NPT	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.22	1.22	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 25 mm	Ø 25 mm	Ø 32 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 60 mm	Ø 60 mm	Ø 76 mm
Contropressione massimo scarico	500	500	500
Tensione nominale batteria	12 V	12 V	12 V
Min CCA rating	670 A; 100 Ah	670 A; 100 Ah	670 A; 100 Ah
Sezione minima cavo batteria	50 mm	50 mm	50 mm



ETL1500 - 3C0025426C



ETL2590 - 3C0024713A



ETL3000 - 3C0024714C

Caratteristiche

- Collegamento su un lato
- Gestione elettronica
- Facile manutenzione
- Comando in locale ed in remoto
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



Modello - Codice	ETL4700 - 3C0025428G
Potenza max	47.00 kVA
Fase	Trifase
Corrente	65.00 A
Tensione	400/230 V + N*
Frequenza	50 Hz*
Avviamento	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Aria
Dimensioni versione aperta	1460x680x850 mm
Peso versione aperta	-
Dimensioni versione insonorizzata	1600x700x900 mm
Peso versione insonorizzata	700 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)
Consumo d'aria	2.20 m ³ /min

Motore

Modello	KUBOTA V3800-T-BG2
Raffreddamento	Con scambiatore
Giri al minuto RPM	1500
Numero di cilindri	4
Cilindrata	3769 cc
Alesaggio	100 mm
Corsa	120 mm
Rapporto di compressione: 1	22.60
Capacità coppa dell'olio	13.20 l
Portata fluido refrigerante	43.50 l/min
Portata pompa acqua di mare	49.50 l/min
Calore emesso	110.00 kcal/min
Angolo max di installazione	10° continuo / 22.5° intermittente
Regolatore di giri	Elettronico
Consumo a mezzo carico	5.70 l/h
Consumo a pieno carico	9.10 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975

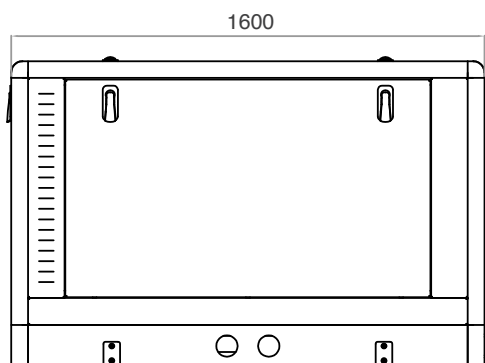
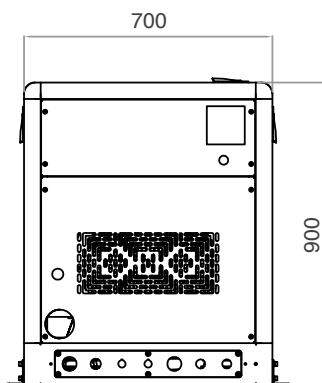
* Modelli disponibili su richiesta a 440/254V - 60Hz

Alternatore

Sincrono, monosupporto, senza spazzole, 2 poli, trifase, raffreddato ad aria, classe di isolamento "H".

Conessioni

Modello	ETL4700
Sezione minima cavo di potenza	5G10
Max prevalenza pompa carburante	0.80
Tubazione mandata carburante	Ø 8 mm
Tubazione ritorno carburante	Ø 6 mm
Tappo scarico olio	3/8 NPT
Max prevalenza pompa acqua mare	1.22
Tubazione entrata acqua di mare	Ø 32 mm
Tubazione uscita scarico umido	Ø 76 mm
Contropressione massimo scarico	500
Tensione nominale batteria	12 V
Min CCA rating	670 A; 100 Ah
Sezione minima cavo batteria	50 mm



ETL4700 - 3C0025428G

Caratteristiche

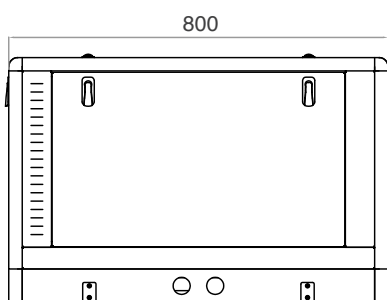
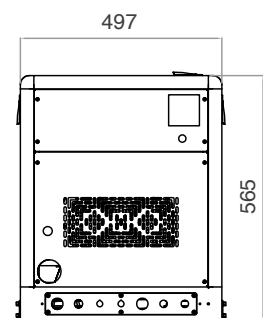
- Collegamento su un lato
- Gestione elettronica
- Facile manutenzione
- Comando in locale
- Dimensioni compatte e riduzione del rumore



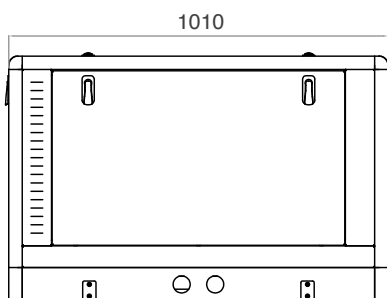
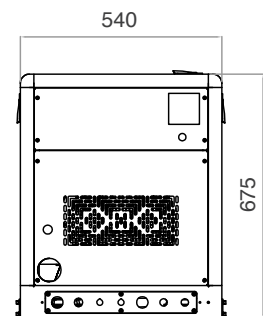
Modello - Codice	EMV10 - 3C00000017	EMV15 - 3C00000018	EMV20 - 3C00000019
Potenza max	10.00 kw	15.00 kw	20.00 kw
Fase	-	-	-
Corrente	43.00 A	65.00 A	87.00 A
Tensione	360 V	360 V	360 V
Frequenza	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Avviamento	Elettrico	Elettrico	Elettrico
Raffreddamento alternatore	Acqua	Acqua	Acqua
Dimensioni versione aperta	-	-	-
Peso versione aperta	-	-	-
Dimensioni versione insonorizzata	800x497x565 mm	1010x540x675 mm	1020x600x730 mm
Peso versione insonorizzata	300 kg	305 kg	310 kg
Rumorosità @ 7 metri	54 dB (A)	54 dB (A)	54 dB (A)
Consumo d'aria	-	-	-

Motore

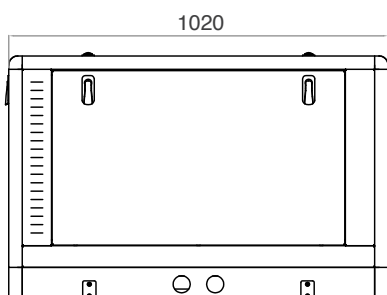
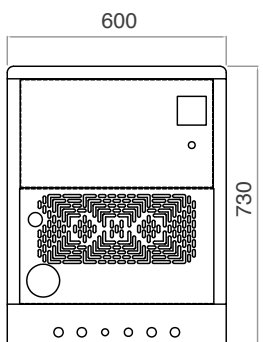
Modello	KUBOTA- D722	KUBOTA V1105	YANMAR 4TNV88
Raffreddamento	Acqua	Acqua	Acqua
Giri al minuto RPM	2100 - 3200	1550 - 2300	1850 - 2400
Numero di cilindri	3	4	4
Cilindrata	719 cc	1499 cc	2190 cc
Alesaggio	68 mm	78 mm	88 mm
Corsa	67 mm	78 mm	90 mm
Rapporto di compressione: 1	23.5:1	22:1	19.10:1
Capacità coppa dell'olio	3.1 l	4.3 l	6.7 l
Portata fluido refrigerante	-	-	-
Portata pompa acqua di mare	-	-	-
Calore emesso	-	-	-
Angolo max di installazione	-	-	-
Regolatore di giri	Elettronico	Elettronico	Elettronico
Consumo a mezzo carico	-	-	-
Consumo a pieno carico	4 l/h	3.4 l/h	7.1 l/h
Carburante raccomandato	No. 2D Diesel Fuel:Spec EN 590 - ASTM D975		



EMV10 - 3C00000017



EMV15 - 3C00000018



EMV20 - 3C00000018



Modello	EM320	EM600	EM900	EML740	EML970	EML1200
---------	-------	-------	-------	--------	--------	---------

Caratteristiche

Potenza max (kVA/kW)	3.2/3.2	6.0/6.0	9.0/9.0	7.4/7.4	9.7/9.7	12.0/12.0
Fase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Monofase
Tensione (V)	230	230	230	230	230	230
Frequenza (Hz)	50	50	50	50	50	50
Raffreddamento alternatore	Acqua mare	Acqua mare	Acqua mare	Aria	Aria	Aria
Dimensioni (mm)	580x425x520	650x480x540	800x500x565	910x540x670	1010x540x675	1020x600x730
Peso (kg)	99	152	216	275	302	372

Caratteristiche motore

Marca	Yanmar	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Tempi (n°)	4	4	4	4	4	4
Alimentazione	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Iniezione	Direct	Direct	Direct	Indirect	Indirect	Indirect
Modello	L70N	Z482	D722	D1105-BG	V1505-BG	D1703-BG
Raffreddamento motore	Acqua mare/ Aria	Doppia circolazione acqua mare-acqua dolce				
Giri al minuto RPM	3000	3000	3000	1500	1500	1500
Numero cilindri	1	2	3	3	4	3
Cilindrata (cm³)	320	479	719	1124	1499	1647
Regolatore di giri	Meccanico	Meccanico	Meccanico	Meccanico	Meccanico	Elettronico
Consumo (l/h)	0,8 (2/4) 1,3 (4/4)	1,6 (2/4) 2,7 (4/4)	1,9 (2/4) 3,6 (4/4)	1,5 (2/4) 2,7 (4/4)	1,9 (2/4) 3,4 (4/4)	2,7 (2/4) 4,2 (4/4)

Avviamento

Tensione nominale batteria (volts)	12	12	12	12	12	12
Min CCA rating @ 32°F 0°C	400 amps 50 Ah	400 amps 50 Ah	540 amps 70 Ah	540 amps 70 Ah	540 amps 70 Ah	670 amps 100 Ah
Sezione minima cavo batteria (mm²)	35	50	50	50	50	50

EML1500	EML1800	EML2500	EML3500	ETL1500	ETL2590	ETL3000	ETL4700
15.0/15.0	18.0/18.0	25.0/25.0	35.0/35.0	15.00/12.0	25.0/20.0	30.0/24.0	47.0/37.6
Monofase	Monofase	Monofase	Monofase	Trifase	Trifase	Trifase	Trifase
230	230	230	230	400/230+N	400/230+N	400/230+N	400/230+N
50	50	50	50	50	50	50	50
Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria	Aria
1130x600x735	1130x600x735	1430x670x860	1600x700x900	1020x600x730	1130x600x735	1430x670x860	1600x700x900
397	400	662	700	372	448	670	700

Yanmar	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
4	4	4	4	4	4	4	4
Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Indirect	Indirect	Indirect	Indirect	Indirect	Indirect	Indirect	Indirect
4TNV88-GYM	V2403-BG	V3300-BG	V3800-BG	D1703-BG	V2403-BG	V3300-BG	V3800-BG

Doppia circolazione acqua mare-acqua dolce

1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500
4	4	4	4	3	4	4	4
1995	2434	3318	3769	1647	2434	3318	3769
Meccanico	Elettronico	Elettronico	Elettronico	Meccanico	Elettronico	Elettronico	Elettronico
- 4,5 (4/4)	3 (2/4) 5,3 (4/4)	5,6 (2/4) 8,0 (4/4)	5,7 (2/4) 2,1 (4/4)	2,7 (2/4) 4,2 (4/4)	3,4 (2/4) 6,1 (4/4)	5,6 (2/4) 8,0 (4/4)	5,7 (2/4) 9,1 (4/4)

12	12	12	12	12	12	12	12
670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah	670 amps 100 Ah
50	50	50	50	50	50	50	50

MODELLO	DESCRIZIONE	GEN	Kit A/M	Kit Marmitta	Separatore	Antisifone
EM320 - 3,2 kW	3,2 kW, 230 V, insonorizzato	3C0024705B	3C0022629B*	1C0022630K	3C0022631M	3C0022657G
EM600 - 6,0 kW	6,0 kW, 230 V, insonorizzato	3C0024706D	3C0022629B*	1C0022630K	3C0022631M	3C0022657G
EM900 - 9,0 kW	9,0 kW, 230 V, insonorizzato	3C0024707F	3C0022629B*	1C0022630K	3C0022631M	3C0022657G

*Fino ad esaurimento scorte, poi cod. 25675A

EML740 - 7,4 kW	7,4 kW, 230 V, insonorizzato	3C0024708H	3C0022663B**	1C0022665F	3C0022631M	3C0022657G
EML970 - 9,7 kW	9,7 kW, 230 V, insonorizzato	3C0024709K	3C0022663B**	1C0022665F	3C0022631M	3C0022657G
EML1200 - 12,0 kW	12,0 kW, 230 V, insonorizzato	3C0025421S	3C0022663B**	3C0022666H	3C0066711H	3C0022657G
EML1500 - 15,0 kW	15,0 kW, 230 V, insonorizzato	3C0026241V	3C0022663B**	3C0022666H	3C0066711H	3C0022657G
EML1800 - 18,0 kW	18,0 kW, 230 V, insonorizzato	3C0025422U	3C0022663B**	3C0022666H	3C0066711H	3C0022657G
EML2500 - 25,0 kW	25,0 kW, 230 V, insonorizzato	3C0025423W	3C0022664D	3C0022667K	3C0066884S	3C0022657G
EML3500 - 35,0 kW	35,0 kW, 230 V, insonorizzato	3C0025425A	3C0022664D	3C0022667K	3C0066884S	3C0022657G

ETL1500 - 15,0 kVA	15,0 kVA, 400/230 V+N, insonorizzato	3C0025426C	3C0022663B**	3C0022666H	3C0066711H	3C0022657G
ETL2590 - 25,0 kVA	25,0 kVA, 400/230 V+N, insonorizzato	3C0024713A	3C0022663B**	3C0022666H	3C0066711H	3C0022657G
ETL3000 - 30,0 kVA	30,0 kVA, 400/230 V+N, insonorizzato	3C0024714C	3C0022664D	3C0022667K	3C0066884S	3C0022657G
ETL4700 - 47,0 kVA	47,0 kVA, 400/230 V+N, insonorizzato	3C0025428G	3C0022664D	3C0022667K	3C0066884S	3C0022657G

**Fino ad esaurimento scorte, poi cod. 25676C

Kit A/M: Include portagomma, raccordi, valvola a sfera, passascafo e filtro

Kit Marmitta: Include marmitta, fascette rinforzate in acciaio inox e tubo di scarico

Disponibili i kit manutenzione ordinaria per tutti i modelli di generatore, includono: Filtro aria, filtro gasolio e girante pompa a.m. per EM320, Filtro Olio, filtro gasolio, cinghia, girante pompa a.m. e zinchi per tutti gli altri modelli.



**Marmitta in VTR Halyard,
disponibile su richiesta**



Anti sifone



**Separatore acqua/gas Halyard
in materiale termoplastico,
disponibile su richiesta**

- **Lo strato assorbente**

Uno strato spesso di schiuma ignifuga che assorbe il rumore e gli impedisce di rimbalzare nel vano motore.

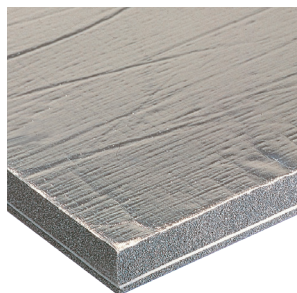
- **Lo strato intermedio**

Una barriera ad alta densità fornisce una massa più alta possibile e procura la miglior riduzione del rumore. Questo strato smorzante pesa 5 kg per metro quadrato, più del foglio di piombo usato nei vecchi materiali

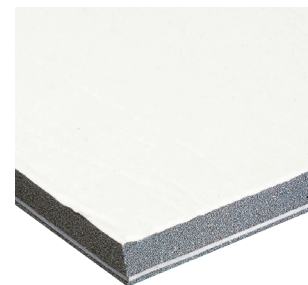
- **Lo strato isolante**

Questo strato leggero di schiuma ha una funzione cruciale: agisce come il vuoto nelle finestre a doppio vetro e impedisce che il rumore che urta lo strato intermedio si trasmetta alla parete.

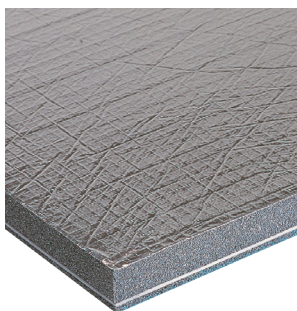
Usando una costruzione a multi-strati, si ottiene il miglior risultato fono-assorbente possibile compatibile a uno spessore che deve tener conto dei ristretti vani motore.



Maritex



Sealglass



Re-inforced Silver Polyester

RIVESTIMENTI PROTETTIVI

- **Maritex**

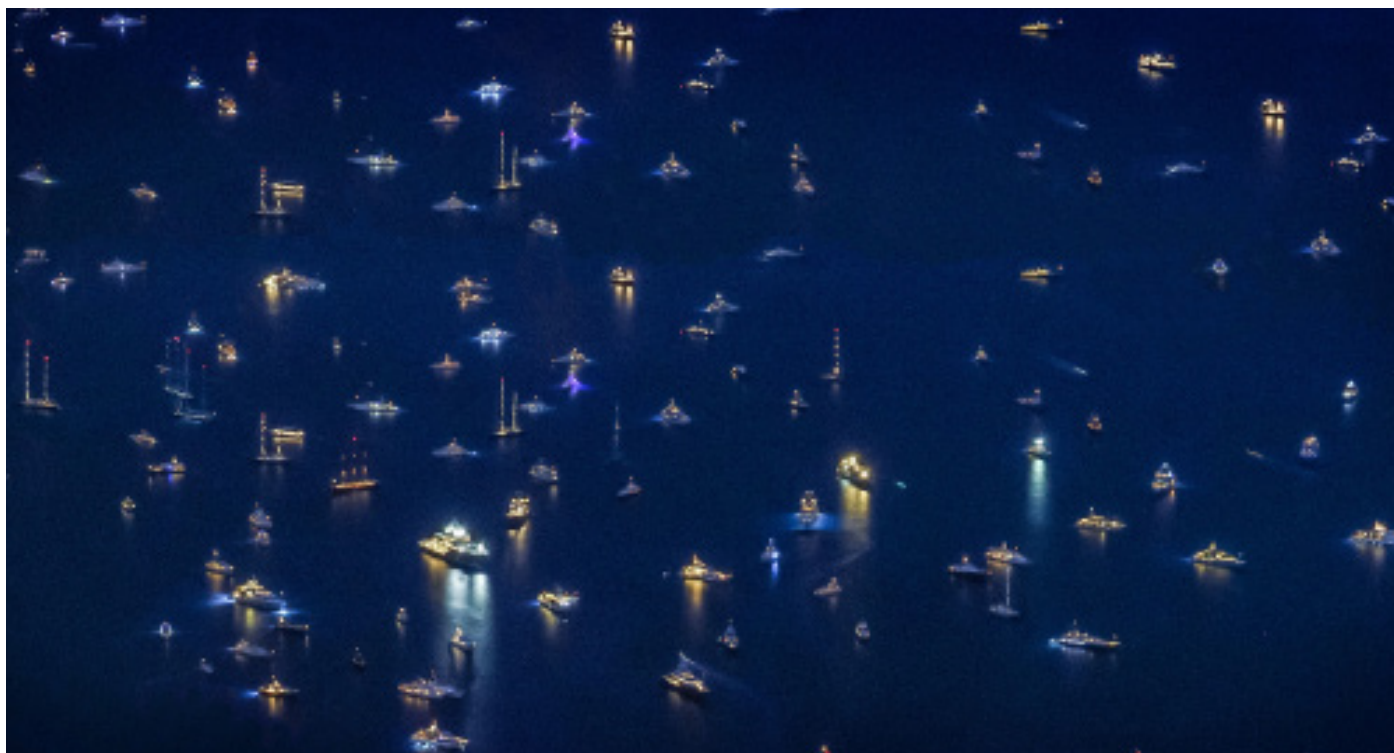
Un tessuto di fiberglass immensamente robusto protetto da un rivestimento metallico isolante in modo da non assorbire olio. Non si strappa o consuma. Maritex è semplicemente il miglior rivestimento della gamma. Maritex è totalmente ignifugo: conforme alla normativa BS476 parti 6 e 7.

- **Sealglass**

Un tessuto bianco e robusto isolante contro l'olio. Il tessuto è molto forte e non si rompe. Il Pannello è conforme ai requisiti ISO 9094 della EU Recreational Craft Directive in materia d'incendio.

- **Re-inforced Silver Polyester**

Questo rivestimento è conforme ai requisiti EU Recreational Craft Directive ed è isolante per respingere l'olio. Si può forare, ma ha sotto uno strato rinforzante. Non è ignifugo, ma una volta laminato sul posto è conforme ai requisiti ISO 9094 della EU Recreational Craft Directive in materia d'incendio.



TUBO DI SCARICO SCAMO

Tubo in gomma spiralato liscio (NAJ) e ondulato (CAJ) idoneo per scarico gas combusti e raffreddamento degli scambiatori di calore sulle imbarcazioni da diporto entro i 24 m.

Normative di riferimento **SAE J 2006:2003 R2 - ISO 13363:2004 Tipo 2 Classe B.**

Tubo omologato: **LLOYD'S REGISTER N. 96/00126 - R.I.NA N. DIP 075110CS**

• **TEMPERATURA:** -30°C +100°C

I tubi sono disponibili con diametri interni da 40/50/60/90 mm e in rotoli da 20 m (in caso di esigenze di misure diverse contattare il ns ufficio vendite)



CAJ



NAJ

ACCESSORI PER L'INSTALLAZIONE



Kit filtraggio
acqua di mare



Prefiltro gasolio
con decantatore



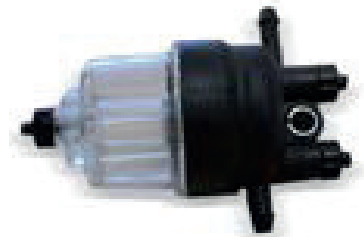
Pompa estrazione olio



Marmitta in VTR Halyard®
disponibile su richiesta



Separatore acqua/gas Halyard®
in materiale termoplastico,
disponibile su richiesta



Decantatore



Pompa elettrica gasolio



Anti sifone



I generatori marini Eneon rappresentano una scelta sicura. L'affidabilità di Eneon è garantita anche da un eccellente servizio di assistenza tecnica con supporto pre e post vendita, diretto dalle nostre sedi in Italia e negli Stati Uniti e fornito in tutto il mondo, tramite la nostra rete ufficiale di distributori, officine e centri convenzionati, in grado di fornire ricambi ed assistenza immediata. Per ulteriori informazioni si prega di contattare il nostro Servizio Assistenza all'indirizzo email service@ultraflexgroup.it.





Via Milite Ignoto 8A
16012 Busalla (GE) - Italy
T +39 010 96201 F +39 010 9620333
uf.marine.sales@ultraflexgroup.it
www.uflex.it



ULTRAFLEX GROUP

